



INGÉNIEUR INDUSTRIEL

Chimie

COMPÉTENCES ATTENDUES

- Modéliser, schématiser, ou valider des dispositifs
 - de synthèse et de production,
 - de séparation ou purification,
 - de stockage ou transfert.
- Régler, ajuster les processus industriels afin de les rendre plus performants.
- Identifier ou sélectionner les techniques, méthodes de production-extraction-purification ou d'analyse de (bio)molécules.
- Dimensionner des équipements de synthèse ou production, de séparation ou purification.
- Calculer des bilans matières, énergétiques ou financiers en vue de résoudre des problématiques d'agitation, filtration, catalyse, distillation, décantation, extraction, cristallisation, polymérisation, absorption, adsorption, broyage, corrosion, pollution, stockage...
- Planifier et effectuer des mesures, manipulations et analyses, de manière autonome et responsable.
- Faire preuve d'autonomie, de disponibilité, flexibilité et adaptabilité en toutes circonstances.



FILTRATION
EXTRACTION
CRISTALLISATION
ENVIRONNEMENT
CORROSION
STOCKAGE
CATALYSE
FILTRATION

Le secteur de la chimie représente, en Belgique, le deuxième secteur manufacturier. Il n'existe pas « une » industrie chimique, mais un vaste secteur d'activités. De la seringue de quelques microlitres à la tour de distillation de plus de 50 mètres de haut, la chimie vous invite à l'exploration de la matière et à sa transformation.



- **Chimie analytique**
- **Eau et corrosion**
- **Génie des matériaux**
- **Génie chimique**
- **Chimie des procédés**
- **Chimie industrielle**