



Afton Chemical Corporation est l'un des grands producteurs mondiaux d'additifs pour lubrifiants et carburants. Près de 1.900 collaborateurs oeuvrent au jour le jour dans le respect de la sécurité, de la qualité et de l'environnement pour y servir une clientèle active dans les secteurs du pétrole, de l'automobile et de l'industrie en général.

A partir de son centre R&D de Bracknell (UK), de son site de production d'Ecaussinnes-Lalaing et d'équipes commerciales basées à Bracknell, Bruxelles, Paris, Hambourg et Moscou, Dubaï et Mumbai, Afton Chemical couvre l'Europe, l'Afrique, le Moyen-Orient et l'Inde.

Pour les départements de Production de son site d'Ecaussinnes-Lalaing, Afton Chemical recherche à s'adjoindre les services d'un (m/f)

Production Assistant

Pour un contrat C.P.E. à durée déterminée d'un an, possibilité de reconduction pour une seconde période d'un an.

Votre mission :

En collaboration avec l'équipe de production et sous la responsabilité de l'Area Operations Manager, vous assumez les tâches et missions suivantes:

- Vous gérez et optimisez les flux in/out des camions de matières premières et de produits finis.
- Vous proposez des améliorations aux systèmes de traçabilité de flux utilisés.
- Vous participez aux projets techniques pour l'amélioration de la productivité.
- Au quotidien, vous vous tenez au courant du suivi des expéditions afin de contribuer à la réalisation de celles-ci.
- Vous participez à la rédaction de procédures.
- Vous créez et imprimez les étiquettes pour les diverses expéditions (vrac et fûts).
- Vous participez à l'amélioration continue de la gestion SAP des inventaires.

Votre profil :

- **Vous êtes IMPERATIVEMENT dans les conditions d'âge prévues pour la conclusion d'une convention de premier emploi (CPE) c'est-à-dire que vous avez moins de 26 ans, idéalement 24 ans pour pouvoir prétendre à 2 ans de contrat CPE.**
- Idéalement, vous êtes titulaire d'un Bachelier en Management de la Logistique ou assimilé.
- Toute autre formation technique de niveau supérieur, ou universitaire non aboutie, pourrait être prise en compte
- La connaissance de l'anglais est indispensable dans l'exercice de la fonction, principalement à l'écrit.
- Vous maîtrisez l'outil informatique.
- La possession d'un certificat de « conseiller à la sécurité ADR » est un plus.
- Vous montrez un intérêt technique dans des matières telles que la mécanique et l'automatique industrielle.
- Vous êtes organisé et avez le sens du contact social et du service à vos clients internes.
- La précision et l'esprit d'équipe font également partie de vos qualités.

Nous vous offrons :

- Un groupe à la pointe sur le plan technologique et bien positionné dans son marché.
- Une fonction diversifiée alliant organisation, gestion de données et contacts de terrain.
- Un environnement de travail favorisant le travail en équipe.
- Une politique Ressources Humaines orientée formation et développement.
- Un package salarial attractif.

Intéressé(e) ? Veuillez alors envoyer avant le 30/09/21 votre candidature (lettre de motivation + CV) au **Département Ressources Humaines** de Afton Chemical par email à : jobs.belgium@aftonchemical.com.